



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
Европейски фонд  
за регионално развитие  
*Инвестираме във вашето бъдеще*



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
„Развитие на конкурентоспособността  
на българската икономика” 2007-2013  
[www.opcompetitiveness.bg](http://www.opcompetitiveness.bg)

**Обособени позиция 1 (K01): Обработващ център с CNC управление**

Таблица № 1 за показател

1. CNC машина с най-малко 5 оси
2. Работна маса (2 бр), всяка с: (две или четири подвижни части)
3. Всяка маса с по: четири броя притискачи
4. Вакуум помпа (над 100 м3 /час)
5. Инвертор за регулиране на оборотите
6. Съответствие с нормите за безопасност на ЕС
7. Програмиращ софтуер, триизмерен с динамични изображения и симулация в реално време
8. Инсталирана мощност по 40 kW
9. Тегло (под 4500 кг.)
10. Портална мостова конструкция
11. Движението по оста Z подсилено с пневматични цилиндри за балансиране на теглото. Автоматична спирачка спира носещото устройство с работната глава в случай на внезапно спиране на електричеството
12. Работна глава с четири независими мотора, разположени последователно на 90 градуса – четириъгълна конфигурация
13. Шпинделите на моторите пригодени на цанги стандарт: (ER 32 или ER 40)
14. Възможност за преместване на всяка подвижна част на работните маси по: (Ос X и ос Y)
15. Ел. табло оборудвано с климатик и прахова защита
16. Интерфейс: нано CNC контролен пакет
17. Интерфейс: многоосов контрол и мултиканална способност
18. LCD панел (не по-малко от 15 “ инча)
19. Програмна памет с допълнително устройство АТА флаш карта
20. Работен ход по ос X (Не по-малък от 2000 мм)
21. Работен ход по ос Y1 и Y2 (Не по-малък от 2100 мм)
22. Работен ход по ос Z (Над 820 мм)
23. Работен ход по ос A (неограничен)
24. Работен ход по ос C (+/- 370 градуса)
25. Удължител за спираловидни фрезери със захващане R 20 и директен монтаж към мотора
26. Комплект резервни гайки за шпинделите 4 бр.
27. Комплект цанги за шпинделите (От Ø 4 до Ø 25 мм)
28. Комплект фрезери със сменяеми пластини за странична обработка Ø 18; Ø 25 мм с по 10 комплекта пластини

Допълнителни технически възможности и условия на гаранционен сервиз.

Таблица № 2

1. Възможност за демонтиране на 4-те бр пети, за да могат притискачите да се монтират в/у колоните
2. Наличие на вграден "restore" и резервна flashcard с back up на системата
3. Доставка, монтаж на помпи, монтаж на маси и първоначално изпитване на машината, тестване на софтуер (до 10 дни)
4. Безплатен Телесървиз на машината мин 24 месеца
5. Пълна документация включваща всички ел. схеми на английски език
6. Пълна документация на всички параметри за настройка на серво блоковете и електромоторите на английски
7. Пълна документация за диагностика и откриване на повреди на английски
8. Чертежи на всички механични части на машината с индивидуален каталожен номер при нужда от заявка

Този документ е създаден по проект № 2ТММ-02-5/18.02.2011“ Технологична модернизация и повишаване на производителността и конкурентоспособността на Кооперация „Обнова – Кооперация” Бенефициент: Кооперация Обнова.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез „Европейски фонд за регионално развитие”. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Кооперация Обнова и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и ДО.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
Европейски фонд  
за регионално развитие  
*Инвестираме във вашето бъдеще*



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
„Развитие на конкурентоспособността  
на българската икономика” 2007-2013  
[www.opcompetitiveness.bg](http://www.opcompetitiveness.bg)

9. Гарантирана доставка за резервни части мин 12 години
10. Гаранция
11. Сервиз следгаранционен мин 12 години
12. Време за реакция
13. Време за отстраняване на повредата
14. Наличие на офис за разработване на работни програми по заявка

**Обособени позиция 2 (КО2): Хидравлични преси**

Таблица № 3 за показател

1. Хидравлични цилиндри
2. Налягане над 40 т.
3. Автоматично поддържане на налягането и отварянето
4. Мощност на хидроагрегата под 3,5 кВт
5. Работни плотове пригодени за захващане на матрица (1600 x 1100 mm)
6. Време за затваряне на пресата
7. Защитни екрани
8. Таймери за настройка

„Допълнителни технически възможности и условия на гаранционен сервиз”

Таблица № 4

1. Съответствие с нормите за безопасност на ЕС
2. Пълна гаранция
3. Следгаранционен сервиз
4. Време за реакция
5. Време за отстраняване на повредата

**Обособени позиция 3 (КО3): Високо честотен генератор**

Таблица № 5 за показател

1. Максимална мощност до 50 кВт
2. Степени за регулиране на мощността
3. Въздушно охлаждане на триода
4. Таймер на нагревателя с възможност за промяна на обхватите
5. Пневматично управление на превключването

Допълнителни технически възможности и условия на гаранционен сервиз

Таблица № 6

1. Съответствие с нормите на безопасност на ЕО;
2. Пълна гаранция
3. Сервиз следгаранционен
4. Време за реакция
5. Време за отстраняване на повредата

Този документ е създаден по проект № 2ТММ-02-5/18.02.2011“ Технологична модернизация и повишаване на производителността и конкурентоспособността на Кооперация „Обнова – Кооперация” Бенефициент: Кооперация Обнова.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез „Европейски фонд за регионално развитие”. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Кооперация Обнова и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и ДО.